


Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по ООД и СВ

 Е.А. Кузнецова

«15» 12 2020 года



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ АО «АПК»

О.П. Жигульская

2020 года

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
по программе подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Срок обучения – 3 года 10 месяцев


Форма обучения очная

Астрахань, 2020г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель ГЭК

Начальник экипажного цеха ААО
«Желдорреммаш Астраханский ТРЗ»

 А.М. Богатов

РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии

Протокол № 4 от «24» 11 2020 г

Председатель МК

 /М.В. Шилова/

на заседании Педагогического совета

Протокол № 5 от «15» 12 2020г.

Председатель ПС _____ О.П. Жигульская

1 Общие положения

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании» от 29.12. 2012г. № 273-ФЗ итоговая аттестация выпускников, завершающих обучение по программе подготовки специалистов среднего звена в образовательных учреждениях среднего профессионального образования, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж» по данной специальности в части освоения видов деятельности:

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- Контроль качества сварочных работ.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. («Сварщик дуговой сварки неплавящимся покрытым электродом» согласно Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов)

Специалист среднего звена должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Специалист среднего звена должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих («Сварщик дуговой сварки неплавящимся покрытым электродом» согласно Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов).

ПК 5.1. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей

6. Выполнение технологического процесса сварки судовых конструкций

ПК 6.1. Выбирать оборудование, приспособления и инструмент для обеспечения технологического процесса по изготовлению сварных изделий в судостроении;

ПК 6.2. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций, предназначенных для эксплуатации в судостроении;

ПК 6.3. Выбирать и использовать методы, оборудование и аппаратуру для контроля сварных соединений с учетом морского и речного Регистра

Программа ГИА разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

2. Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 (зарег. в Минюсте России 30.07.2013 г. № 29200) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3. Приказ от 16.08.2013 г. № 968 (зарег. в Минюсте России 1.11.2013 г. № 30306) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

4. Приказ от 31.01. 2014 г. № 74 (зарег. в Минюсте России 5.03.2014 г. № 31524) «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968»;

5. Приказ от 17.11. 2017 г. № 1138 (зарег. в Минюсте России 12.12.2017 г. № 49221) «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968»;

6. Приказ Минобрнауки РФ от 21.04.2014 г. № 360 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство»;

7. Календарный график учебного процесса на 2020-2021 учебный год для обучающихся группы СП-411 очной формы обучения.

Целью ГИА является определение соответствия результатов освоения обучающимися основной образовательной программы соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

С целью комплексной оценки соответствия результатов освоения образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.06 Сварочное производство и стандартов WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии» в рамках ГИА проводится демонстрационный экзамен (далее - ДЭ).

На демонстрационный экзамен выносятся профессиональные задачи, которые могут отражать как один основной вид деятельности в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом, так и несколько основных видов деятельности.

Демонстрационный экзамен - форма дополнительного квалификационного испытания, основанная на добровольности участия на основании заявления выпускника (Приложение О). В ходе процедуры ДЭ происходит оценка компетенции методом наблюдения за процессом выполнения задания по стандартам WorldSkills в процессе работы.

Нормативно-методической основой проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия в 2020 году в составе государственной итоговой аттестации являются:

1. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.01.2015г. № ДЛ-1/05вн «Об утверждении Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов»;

2. Распоряжение Министерства Просвещения Российской Федерации от 01.04.2019 г. № Р/42 «Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена»

3. Приказ Союза «Ворлдскиллс Россия» от 31.01.2019 г. № 31.01.2019-1 «Об утверждении Методики организации и проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия».

Программа ГИА ежегодно обновляется методической комиссией и утверждается директором колледжа после её обсуждения на заседании педагогического совета с обязательным участием представителя работодателя (председатель ГЭК).

2 Работа Государственной экзаменационной комиссии

Для проведения ГИА создается государственная экзаменационная комиссия (далее ГЭК) численностью не менее 5 человек.

Для проведения демонстрационного экзамена при ГЭК создается экспертная группа, которую возглавляет главный эксперт.

При проведении ДЭ в состав ГЭК входят также эксперты союза из состава экспертной группы.

Основными функциями ГЭК являются:

- оценка результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования;

- принятие решения о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдача выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;

- выработка рекомендаций и предложений по совершенствованию подготовки выпускников по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Государственная экзаменационная комиссия формируется из педагогических работников образовательной организации, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора колледжа.

ГЭК возглавляет Председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель ГЭК утверждается Министерством образования и науки АО. Директор учебного заведения, заместители руководителя образовательной организации или педагогические работники, имеющие высшую квалификационную категорию, является заместителем председателя ГЭК.

Состав ГЭК утверждается приказом директора колледжа.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам, участвует в обсуждении программы ГИА.

Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) приказом министерства образования и науки Астраханской области по представлению колледжа.

В ходе проведения ДЭ в составе ГИА председатель и члены ГЭК присутствуют на демонстрационном экзамене.

Перечень необходимых документов для проведения ГИА:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- Программа ГИА;
- приказ о допуске студентов к ГИА;
- приказ об утверждении состава ГЭК и создании апелляционной комиссии
- приказ об утвержденных темах выпускных квалификационных работ;
- сводные ведомости успеваемости студентов за весь период обучения;
- выпускные квалификационные работы;
- зачетные книжки студентов;
- книга протоколов заседаний ГЭК;
- КОД оценочного средства для проведения демонстрационного экзамена;
- инструкция по охране труда и технике безопасности при проведении демонстрационного экзамена;
- протоколы инструктажа по ОТ и ТБ.
-

3 Форма и сроки государственной итоговой аттестации

Формой ГИА по специальности 22.02.06 Сварочное производство является защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). По специальности 22.02.06 Сварочное производство выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломной работы и демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции 22.02.06 «Сварочные технологии» КОД 1.1.

Демонстрационный экзамен является практическим этапом выпускной квалификационной работы и направлен на моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности в соответствии с лучшими мировыми и национальными практиками.

Объем времени, отводимый на государственную итоговую аттестацию:

Всего – 6 недель, в том числе:

- подготовка выпускной квалификационной работы - 4 недели (с 18.05.21 г. по 13.06.21г.);
- защита выпускной квалификационной работы – 2 недели (с 15.06.21 г. по 28.06.21 г.).

4. Календарный график выполнения выпускной квалификационной работы

Выполнение ВКР должно проходить с соблюдением плана разработки, без нарушения сроков отчетности перед руководителем по каждому указанному в нем этапу. Ход выполнения ВКР планируется в соответствии с календарным графиком выполнения ВКР, рубежный контроль

планируется по состоянию:

| Наименование выполненных работ | № недели в соответствии с КУГ, объем выполненных работ, % | | | | |
|---|---|-----|-----|------|------------|
| | Подготовка ВКР | | | | Защита ВКР |
| | 38 | 39 | 40 | 41 | 42-43 |
| Разработка введения и раздела пояснительной записки «Описание и назначение сварной конструкции» | 10% | * | * | * | * |
| Разработка раздела пояснительной записки «Технология изготовления сварной конструкции» | * | 57% | 90% | * | * |
| Разработка графической и документальной части | * | * | * | 93% | * |
| Разработка заключения, оценки степени реальности ВКР, оформление списка используемых источников, оформление работы, нормоконтроль, получение отзыва руководителя. | * | * | * | 100% | 100% |

Контроль над выполнением студентами ВКР и оценка качества их выполнения проводится поэтапно:

| Вид контроля | Эксперт | Содержание контроля | Период контроля |
|--------------|------------------------------|--|---|
| Текущий | Руководитель ВКР | Поэтапная проверка в ходе консультаций выполнения студентом отдельных вопросов, частей ВКР в соответствии с заданием. | с 20.04.21г. по 10.06.21г. |
| Итоговый | Руководитель ВКР | Окончательная проверка и утверждение подписью всех материалов завершённой и оформленной работы студента. Составление письменного отзыва на ВКР студента с оценкой качества его выполнения. | до 10.06.21г. |
| | Нормоконтролер | Окончательная проверка всех материалов завершённой и подписанной руководителем работы студента на соблюдение требований. Утверждение всех материалов подписью в соответствующих графах ВКР. | с 03.06.21г. по 11.06.21г. по графику из расчета 0,5 ч. на проект. |
| | Рецензент (при наличии) | Изучение содержания всех материалов ВКР студента. Беседа со студентом по выяснению обоснованности принятых в работе решений. Составление рецензии на ВКР студента в письменной форме с оценкой качества его выполнения. | до 13.06.21г. |
| | Члены комиссии по предзащите | Выявление уровня готовности ВКР и помощь студентам в подготовке к защите ВКР при ГЭК | с 03.06.21г. по 11.06.21г. по г. по графику |

| | | |
|-----------------------|--|-------------------------------|
| Зам. директора по УПР | Окончательная проверка наличия всех составных частей ВКР, отзыва руководителя и рецензии на дипломный проект. Решение о допуске студента к ВКР на заседании ГЭК | 13.06.21 г. по 14.06.21 г. |
|-----------------------|--|-------------------------------|

5 Содержание выпускной квалификационной работы

Для проведения аттестационных испытаний по специальности 22.02.06 Сварочное производство устанавливается тематика ВКР, соответствующих содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Сформированная тематика ВКР позволяет наиболее полно оценить уровень и качество подготовки выпускника в ходе решения и защиты им комплекса взаимосвязанных задач.

Тематика ВКР определяется по согласованию с работодателем (председателем ГЭК), рассматривается на заседании методической комиссии и утверждается приказом директора колледжа.

Выпускник имеет право предложить на согласование собственную тему дипломного проекта, предварительно согласованную с работодателем.

Закрепление темы ВКР за студентами и назначение руководителей ВКР осуществляется путем издания приказа руководителя колледжа.

Задание студенту на разработку темы ВКР и календарный график выполнения ВКР оформляются на бланках установленной формы.

Тематика выпускных квалификационных работ для ГИА 2021 года:

| Тема дипломного проекта | Наименование профессионального модуля |
|---|---|
| Разработка технологии сборки и сварки водонагревателя. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологического процесса сборки и сварки мостового крана. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки секции дорожного моста. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки рамы пресса. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологического процесса ремонта сквозных дефектов газопроводов | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование |

| | |
|--|---|
| | изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии изготовления контейнера для хранения сыпучих материалов. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии изготовления конструкции железнодорожной платформы 13-2118 | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки трубопроводов большого диаметра. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки корпуса установки просушки и сортировки низкоактивных отходов. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки установки осушки воздуха пневмоавтоматики | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки переходного моста жилого модуля ЦТП-РБ буровой установки СПБУ SuperM2. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ПМ 06. Выполнение технологического процесса сварки судовых конструкций |
| Разработка технологии изготовления элемента проточной части турбины. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки редукторного колеса. | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций |

| | |
|--|--|
| | <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки корпуса огнетушителя марки ОП-03 | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки окорочного барабана. | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки цистерны для перевозки нефтепродуктов. | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки поворотной балки бульдозера. | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки дымовых труб. | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологического процесса поточно-механизированной наплавки лемехов предплужников | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологического процесса изготовления бака для искусственного волокна | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий</p> <p>ПМ 03. Контроль качества сварочных работ</p> <p>ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p> |
| Разработка технологии сборки и сварки выгрузного эжекционного устройства и | <p>ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование</p> |

| | |
|--|---|
| проектирование участка по его изготовлению | изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологического процесса изготовления корпуса циклона ЦН-25 | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологического процесса сборки и сварки реактора гидрогенизации | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии сборки и сварки промежуточной и шкворневой балок вагона модели 12-296м | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологии изготовления ковша для плавления меди вместимостью 5,5 тонн | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка процесса изготовления рамы для стана | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка процесса изготовления рамы двухосной тележки электровоза | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |
| Разработка технологического процесса сборки и сварки полотнища моста | ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий ПМ 03. Контроль качества сварочных работ ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |

Составители:
Шилова М.В.
Дусалиев В.К.
Смирнова Т.В.

Примечание: защита ВКР на заседании государственной экзаменационной комиссии должна сопровождаться демонстрацией мультимедиа презентации, дополнительными наглядными пособиями, макетами, моделями и другим демонстрационным материалом.

6 Состав, объем и структура выпускной квалификационной работы

Согласно ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сварочного производства; сварочное оборудование и основные сварочные материалы; техническая, технологическая и нормативная документация; первичные трудовые коллективы.

К профессиональным модулям, включенным в программу государственной итоговой аттестации относятся:

ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

ПМ 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

ПМ 03 Контроль качества сварочных работ.

ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих («Сварщик дуговой сварки неплавящимся покрытым электродом» согласно Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов)

ПМ 06 Выполнение технологического процесса сварки судовых конструкций

Тематика ВКР должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу СПО.

Темы ВКР определяются образовательной организацией и должны отвечать современным требованиям развития высокотехнологичных отраслей науки, техники, производства, экономики, культуры и образования, иметь практико-ориентированный характер.

Обучаемому предоставляется право выбора темы ВКР (Приложение К), в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Перечень тем разрабатывается преподавателями образовательных организаций и обсуждается на заседаниях профильных методических комиссий образовательной организации с участием председателей ГЭК. Целесообразно перечень тем согласовывать с представителями работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников в рамках профессиональных модулей.

Для подготовки ВКР студенту назначается руководитель.

ВКР должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться, по возможности, по предложениям (заказам) предприятий, организаций, инновационных компаний, высокотехнологичных производств или образовательных организаций.

Выполненная выпускная квалификационная работа в целом должна:

- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
- продемонстрировать требуемый уровень общенаучной и специальной подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.

ВКР выполняется студентом с использованием собранных им лично материалов, в том числе в период прохождения преддипломной практики, а также работы над выполнением курсовой работы (проекта).

При определении темы ВКР следует учитывать, что ее содержание может основываться:

- на обобщении результатов выполненного ранее студентом курсовым проектом по МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций» и связана с реальными технологическими объектами и актуальными задачами, решаемыми на предприятии (организации). Преимущество такого проектирования заключается в том, что студент получает возможность

комплексно решать технологические задачи, устанавливает тесные логические связи между проектами, являющимися естественным продолжением предыдущего, учится критически оценивать свою предыдущую работу и находить оптимальные решения, сокращая время на анализ исходной информации и исключая дублирование, особенно в расчетной части;

- на использовании результатов выполненных ранее практических заданий.

Выбор темы ВКР обучающимся осуществляется до начала производственной практики (преддипломной), что обусловлено необходимостью сбора практического материала в период ее прохождения.

Перечень тем выпускных квалификационных работ, закрепление их за студентами, назначение руководителей и консультантов по отдельным частям ВКР (графическая, исследовательская, экспериментальная, опытная и т.п. части) осуществляются приказом директора.

К каждому руководителю ВКР может быть одновременно прикреплено не более восьми выпускников.

В обязанности руководителя ВКР входят:

- разработка задания на подготовку ВКР;
- разработка совместно с обучающимися плана ВКР;
- оказание помощи обучающемуся в разработке индивидуального графика работы на весь период выполнения ВКР;
- консультирование обучающегося по вопросам содержания и последовательности выполнения ВКР;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимых источников;
- контроль хода выполнения ВКР в соответствии с установленным графиком в форме регулярного обсуждения руководителем и обучающимся хода работ;
- оказание помощи (консультирование обучающегося) в подготовке презентации и доклада для защиты ВКР;
- предоставление письменного отзыва на ВКР.

Задание для каждого обучающегося разрабатывается в соответствии с утвержденной темой.

Задание на ВКР рассматривается методической комиссией, подписывается руководителем ВКР и утверждается заведующим отделением.

Задание на ВКР выдается обучающемуся не позднее чем за две недели до начала производственной практики (преддипломной).

По завершении обучающимся подготовки ВКР руководитель проверяет качество работы, подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает заместителю руководителя по направлению деятельности.

В отзыве руководителя ВКР указываются характерные особенности работы, ее достоинства и недостатки, а также отношение обучающегося к выполнению ВКР, проявленные (не проявленные) им способности, оцениваются уровень освоения общих и профессиональных компетенций, знания, умения обучающегося, продемонстрированные им при выполнении ВКР, а также степень самостоятельности обучающегося и его личный вклад в раскрытие проблем и разработку предложений по их решению. Заканчивается отзыв выводом о возможности (невозможности) допуска ВКР к защите.

Структурными элементами ВКР являются:

- титульный лист;
- бланк-задание;
- календарный график;
- аннотация (на русском языке) – 1 лист;
- введение (1-2 листа);
- теоретико-практическое описание технологического процесса изготовления сварной конструкции (40-50 листов);
- демонстрационный экзамен (1 лист);
- заключение (1 лист)
- список использованных источников
- графическая часть – 4 листа формата А3.

Объём текстовой части выполненного задания (без приложения) должен составлять не менее 45 , но не более 60 страниц компьютерного текста формата А4.

Оформление дипломного проекта должно соответствовать методическим рекомендациям по выполнению дипломного проекта, разработанным методической комиссией преподавателей технических дисциплин для студентов специальности 22.02.06 Сварочное производство, с учетом требований ЕСТД и ЕСКД, ГОСТ Р 2.105—2019 "Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательской работе", ГОСТ 7.1-2003 "Библиографическая запись. Библиографическое описание", ГОСТ 7.82-2001 "Библиографическая запись. Библиографическое описание электронных ресурсов" и(или) другим нормативным документам.

Список использованных источников отражает перечень источников, которые использовались при написании ВКР (не менее 20), составленный в следующем порядке:

- Федеральные законы (в очередности от последнего года принятия к предыдущим);
- указы Президента Российской Федерации (в той же последовательности);
- постановления Правительства Российской Федерации (в той же очередности);
- иные нормативные правовые акты;
- иные официальные материалы (резолуции-рекомендации международных организаций и конференций, официальные доклады, официальные отчеты и др.);
- монографии, учебники, учебные пособия (в алфавитном порядке);
- иностранная литература;
- интернет-ресурсы.

ВКР подлежат рецензированию.

Внешнее рецензирование ВКР проводится с целью обеспечения объективности оценки труда выпускника. Выполненные квалификационные работы рецензируются специалистами по тематике ВКР из государственных органов власти, сферы труда и образования, научно-исследовательских институтов и др.

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее чем за день до защиты работы.

Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

Образовательная организация после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске обучающегося к защите и передает ВКР в ГЭК. Процедура передачи определяется локальным нормативным актом образовательной организации.

6.1 Структура демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен - вид аттестационного испытания в рамках ГИА в составе ВКР направленный на решение профессиональных задач, которые отражают три основных вида деятельности в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 22.02.06 Сварочное производство:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
2. Контроль качества сварочных работ.
3. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих («Сварщик дуговой сварки неплавящимся покрытым электродом»)

Площадкой проведения ДЭ является Центр проведения демонстрационного экзамена (ЦПДЭ) – аккредитованная площадка, оснащенная для выполнения заданий демонстрационного экзамена по компетенции «Сварочные технологии» в соответствии с установленными требованиями. Адрес места нахождения ЦПДЭ: г. Астрахань, ул. Куликова 42, сварочная мастерская

Задание демонстрационного экзамена - комплексная практическая задача, моделирующая профессиональную деятельность и выполняемая в реальном времени. Задания демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов при их наличии и с учетом оценочных материалов, разработанных союзом по конкретной компетенции.

Задание является частью комплекта оценочной документации по компетенции для демонстрационного экзамена. Комплект оценочной документации включает требования к оборудованию и оснащению, застройке площадки проведения демонстрационного экзамена, к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий демонстрационного экзамена, а также инструкцию по технике безопасности.

Комплект оценочной документации по компетенции «Сварочные технологии» КОД 1.1 сформирован на основании материалов, разработанных союзом «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)».

Организация процедур демонстрационного экзамена реализуется с учетом базовых принципов объективной оценки результатов подготовки рабочих кадров.

Особенности организации ДЭ приведены в таблице:

| | |
|--|----------------------|
| Связанные компетенции Ворлдскиллс Россия | Сварочные технологии |
| Общее количество модулей в задании для ДЭ | 1 модуль |
| Количество модулей для проведения ДЭ для одного студента | 1 модуль |
| Максимальное время выполнения заданий ДЭ | 3 академических часа |
| Общее максимальное количество баллов за выполнение задания ДЭ одним студентом, распределяемое в рамках одного модуля | 13,60 |

Задание ДЭ представляет собой описание содержания работ, выполняемых в области профессиональной деятельности «Сварочные технологии» на определенном оборудовании с предъявлением требований к выполнению норм времени и качеству работы; описание всех этапов выполнения задания; время выполнения каждого этапа задания, описание работ, выполняемых на каждом этапе задания.

Модули задания и необходимое время:

| Наименование модуля | Время на задание |
|------------------------------|------------------|
| Модуль 1 Контрольные образцы | 3 часа |

Соответствие модулей задания ДЭ запланированным результатам образовательной программы представлено в таблице:

| Запланированные результаты образовательной программы | Модули ДЭ |
|---|------------------------------|
| Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций | Модуль 1 Контрольные образцы |
| ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. | |
| ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. | |
| ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. | |
| ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. | Модуль 1 Контрольные образцы |
| Контроль качества сварочных работ. | |
| ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты | |

| | |
|--|--|
| сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. | |
|--|--|

В процессе работы участники обязаны неукоснительно соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

На изучение материалов и дополнительные вопросы выделяется время, которое не включается в общее время проведения экзамена.

Оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляет экспертная группа, возглавляемая главным экспертом.

Количество экспертов, входящих в состав экспертной группы, определяется образовательной организацией на основе условий, указанных в комплекте оценочной документации для демонстрационного экзамена по компетенции. Не допускается участие в оценивании заданий демонстрационного экзамена экспертов, принимавших участие в обучении студентов или представляющих с ними одну образовательную организацию.

Состав экспертной группы утверждается руководителем образовательной организации.

Образовательная организация обеспечивает реализацию процедур демонстрационного экзамена как части образовательной программы, в том числе выполнение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности, пожарной безопасности, соответствие санитарным нормам и правилам.

Запрещается использование при реализации образовательных программ методов и средств обучения, образовательных технологий, наносящих вред физическому или психическому здоровью обучающихся.

Для проведения демонстрационного экзамена могут привлекаться волонтеры с целью обеспечения безопасных условий выполнения заданий демонстрационного экзамена обучающимися, в том числе для обеспечения соответствующих условий для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.

Организация, которая на своей площадке проводит демонстрационный экзамен, обеспечивает условия проведения экзамена, в том числе питьевой режим, горячее питание, безопасность, медицинское сопровождение и техническую поддержку.

Государственная итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ соответствующим требованиям ФГОС СПО.

7 Порядок подачи и рассмотрения апелляций

По результатам государственной аттестации с применением механизма ДЭ выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации (ПРИЛОЖЕНИЕ Л).

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации (ПРИЛОЖЕНИЕ М).

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

Апелляционная комиссия формируется в количестве не менее пяти человек из числа преподавателей образовательной организации, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, не входящих в данный учебный год в состав государственных экзаменационных комиссий. Председателем апелляционной комиссии является руководитель образовательной

организации либо лицо, исполняющее обязанности руководителя на основании распорядительного акта образовательной организации.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат государственной итоговой аттестации;

об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника подтвердились и повлияли на результат государственной итоговой аттестации.

В последнем случае результат проведения государственной итоговой аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией.

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации, полученными при защите выпускной квалификационной работы, секретарь государственной экзаменационной комиссии не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию выпускную квалификационную работу, протокол заседания государственной экзаменационной комиссии и заключение председателя государственной экзаменационной комиссии о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации, полученными при сдаче государственного экзамена, секретарь государственной экзаменационной комиссии не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания государственной экзаменационной комиссии, письменные ответы выпускника (при их наличии) и заключение председателя государственной экзаменационной комиссии о соблюдении процедурных вопросов при проведении государственного экзамена.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата государственной итоговой аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве колледжа.

8 Порядок проведения государственной итоговой аттестации

К ГИА допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по образовательной программе среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Программа ГИА, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные на заседании педсовета, доводятся до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации, что и фиксируется в листе ознакомления (Приложение Б).

Допуск студентов к ГИА объявляется приказом по колледжу.

Подготовка к ГИА и работа ГЭК определяются графиком проведения ГИА.

График проведения ГИА доводится до сведения студентов не позднее, чем за две недели до начала работы ГЭК. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях ГЭК с участием не менее двух третей её состава.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим. Результаты государственной итоговой аттестации, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Лицам, не прошедшим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации (ПРИЛОЖЕНИЕ Г). Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не прошедшим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые (ПРИЛОЖЕНИЕ Д).

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации по соответствующей образовательной программе среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве образовательной организации

В протоколе записываются итоговая оценка дипломного проекта, присуждаемая квалификация и особые мнения членов комиссии.

Председатель государственной экзаменационной комиссии составляет заключение о соблюдении процедурных вопросов при проведении защиты выпускной квалификационной работы и отчет о работе экзаменационной комиссии (Приложения Е,Ж).

Студентам и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи. (Приказ МОиН РФ от 16.08.2013 № 968)

Местом работы ГЭК по специальности 22.02.06 Сварочное производство является аудитория № 218 и сварочная мастерская (для проведения ДЭ) в учебном здании по адресу г. Астрахань, улица Куликова, 42.

Необходимым условием допуска к ГИА (подготовке и защите ВКР, включая ДЭ) является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для допуска к защите ВКР студент предоставляет заместителю директора по УПР следующие документы:

- ВКР;
- отзыв руководителя ВКР с оценкой;
- рецензию, оформленную рецензентом, с оценкой.

Образовательная организация имеет право проводить предварительную защиту выпускной квалификационной работы. Предварительной защите предшествуют процедуры согласования ВКР с руководителем ВКР, нормоконтролером. Руководитель ВКР (рецензент), нормоконтролер удостоверяют свое решение о готовности выпускника к защите ВКР подписями на листе согласования пояснительной записки ВКР.

Заместитель директора по УПР делает запись о допуске студента к защите ВКР на титульном листе пояснительной записки ВКР.

Допуск выпускника к защите ВКР на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа директора колледжа.

8.1 Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников.

При проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение государственной итоговой аттестации для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении государственной итоговой аттестации;
- присутствие в аудитории ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочесть и оформить задание, общаться с членами государственной экзаменационной комиссии);
- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении государственной итоговой аттестации с учетом их индивидуальных особенностей;
- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

Дополнительно при проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих требований в зависимости от категорий выпускников с ограниченными возможностями здоровья:

а) для слабовидящих:

обеспечивается индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс;

выпускникам для выполнения задания при необходимости предоставляется увеличивающее устройство;

задания для выполнения, а также инструкция о порядке проведения государственной аттестации оформляются увеличенным шрифтом;

б) для глухих и слабослышащих, с тяжелыми нарушениями речи:

обеспечивается наличие звукоусиливающей аппаратуры коллективного пользования, при необходимости предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;

по их желанию государственный экзамен может проводиться в письменной форме;

в) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата (с тяжелыми нарушениями двигательных функций верхних конечностей или отсутствием верхних конечностей):

письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или надиктовываются ассистенту;

по их желанию государственный экзамен может проводиться в устной форме.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации (Приложение Н)

9 Защита выпускной квалификационной работы

Защита ВКР проводится на открытых заседаниях ГЭК, с участием не менее двух третей ее состава.

Заседания ГЭК проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику в период с 15.06.2020 г. по 27.06.2020 г.

На защиту студентом ВКР отводится до одного академического часа на одного обучающегося.

Процедура защиты ВКР (теоретическая часть) включает:

– доклад студента – 10-15 минут, в течение которых студент кратко освещает цель, задачи и содержание ВКР с обоснованием принятых решений. Доклад должен сопровождаться мультимедиа презентацией и другими материалами;

– чтение секретарем ГЭК отзыва и рецензии на выполненную ВКР;

– объяснения студента по замечаниям рецензента (при наличии рецензии);

– вопросы членов комиссии и ответы студента по теме ВКР и профилю специальности.

Во время проведения формализованного наблюдения члены ГЭК не должны мешать выполнению выпускником работ в рамках задания ДЭ, за исключением случаев нарушения требований охраны труда и иных производственных требований.

Члены ГЭК фиксируют результаты анализа сформированных общих и профессиональных компетенций выпускника в специальных бланках – листах оценивания.

Заседания ГЭК протоколируются секретарем и подписываются всем составом ГЭК.

В итоговом протоколе записываются:

– итоговая оценка выполнения и защиты ВКР;

– присуждение квалификации;

– особые мнения о защите студентами ВКР.

Решение об оценке за выполнение и защиту ВКР, о присвоении квалификации принимается ГЭК на закрытом совещании после окончания защиты всех работ. Решение принимается простым большинством голосов.

Решение ГЭК об оценке выполнения и защиты ВКР студентом, о присвоении квалификации «Техник» по специальности 22.02.06 Сварочное производство и степени диплома объявляется выпускникам Председателем ГЭК в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

Лицам, не проходившим ГИА по уважительной причине, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из образовательной организации.

Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим ГИА по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие ГИА или получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Повторное прохождение ГИА для одного лица назначается колледжем не более двух раз.

10 Критерии оценки выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

ГИА обучающихся не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Во время доклада обучающийся использует подготовленный наглядный материал, иллюстрирующий основные положения ВКР.

При определении оценки по защите ВКР учитываются: Результаты защиты ВКР определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протокола заседания ГЭК.

При защите дипломного проекта оцениваются:

- актуальность выбранной темы;
- правильность и достоверность полученных материалов;
- качество устного доклада выпускника,
- свободное владение материалом ВКР,
- глубина и точность ответов на вопросы,
- отзыв руководителя и рецензия.
- знание литературы по теме дипломного проекта и ее использование;
- результаты полученных исследований и разработок технологических процессов;
- уровень соответствия выводов основному содержанию теоретической и практической части дипломного проекта;
- оформление дипломного проекта и качество иллюстративного материала (таблицы, рисунки, схемы и др.).

Критерии оценок защиты выпускной квалификационной работы:

- оценка «5» (отлично) ставится, если тема дипломного проекта отличается актуальностью и новизной и представляет практическую значимость. В процессе выполнения дипломной работы студент демонстрирует глубокие знания теоретического материала, проводит сравнительный анализ теоретико-практических исследований, вносит свои предложения по ликвидации недостатков и разрабатывает мероприятия по их устранению. Защита дипломного проекта осуществляется четко, последовательно. Студент подробно отвечает на вопросы членов комиссии;

- оценка «4» (хорошо) ставится, если тема дипломного проекта отличается актуальностью и новизной и представляет практическую значимость. При выполнении работы студент в полном объеме охватывает теоретические моменты исследования, однако в работе имеются неточности в подаче информации. Дипломный проект не содержит достаточного количества практических ситуаций. Защита дипломного проекта осуществляется обоснованно, четко и последовательно. При ответах на вопросы членов комиссии имеются неточности;

- оценка «3» (удовлетворительно) ставится, если в дипломном проекте отсутствует актуальность и новизна тематики. Практические элементы исследования освещены поверхностно. В работе отсутствует сравнительный анализ теоретических и практических исследований, не приводятся примеры из практики. Студент показывает слабую теоретическую подготовку. В сообщении студента имеются ошибки и неточности, ответы на дополнительные вопросы членов комиссии - неполные;

- оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если выполненный дипломный проект не соответствует заданной тематике, допущены грубые ошибки при изложении теоретического материала, отсутствует практические аспекты исследования.

Баллы за выполнение заданий демонстрационного экзамена выставляются в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в комплекте оценочной документации.

Необходимо осуществить перевод полученного количества баллов в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания ДЭ, принимается за 100% . Общее количество баллов задания ДЭ по всем критериям оценки для КОД 1.1 составляет – 13,60 . Перевод баллов ДЭ в оценку может быть осуществлен на основе таблицы:

| | Максимальный балл | «2» | «3» | «4» | «5» |
|---------------------------------|-------------------|--------|-----------|-----------|------------|
| Модуль 1 Контрольные образцы | 13,60 | 0-2,71 | 2,72-5,43 | 5,44-9,51 | 9,45-13,60 |

Итоговая оценка выпускника является единой, отражает в общем виде соответствие результатов освоения образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.06 Сварочное производство и стандартов WorldSkills, формируется по результатам выполнения задания демонстрационного экзамена и защиты ВКР.

Членами ГЭК определяется средняя оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций выпускника (преимущественное значение придается результатам защиты (оценке) выпускной квалификационной работы).

Все результаты оценивания защиты ВКР выпускником фиксируются в опросном листе ГИА членов ГЭК (приложение П) оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно». Членами ГЭК определяется средняя оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций выпускника.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Результаты победителей и призеров чемпионатов профессионального мастерства, проводимых союзом либо международной организацией «WorldSkills International», осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, засчитываются в качестве оценки «отлично» по демонстрационному экзамену. При этом студенты, претендующие на учет их результатов в упомянутых конкурсных мероприятиях как результата демонстрационного экзамена в рамках ГИА, должны обучаться по программе СПО в образовательной организации, не иметь академической задолженности и быть допущенными к ГИА.

Условием учета результатов, полученных в конкурсных процедурах, также является признанное образовательной организацией содержательное соответствие компетенции Ворлдскиллс, по которой студент является победителем или призером, и образовательной программы, которую он осваивает.

11 Документы, выдаваемые по итогам аттестационных процедур

На основании решения ГЭК лицам, успешно прошедшим ГИА, выдаются документы об образовании и о квалификации. Документом установленного образца об уровне среднего профессионального образования по 22.02.06 Сварочное производство с присвоением квалификации «техник» является диплом о среднем профессиональном образовании.

Лицам, прошедшим процедуру демонстрационного экзамена с применением оценочных материалов, разработанных союзом, выдается паспорт компетенций (Скиллс паспорт), подтверждающий полученный результат, выраженный в баллах.

12 Подготовка отчета председателя государственной экзаменационной комиссии

По окончании ГИА председателем ГЭК готовится отчет, в котором дается анализ результатов ГИА выпускников, характеристика общего уровня и качества профессиональной подготовки выпускников, количество дипломов с отличием, указывается степень сформированности и развития ключевых и профессиональных компетенций, личностных и профессионально важных качеств выпускников и выполнения потребностей рынка труда, требований работодателей. Указываются имевшие место быть недостатки в подготовке выпускников, предложения о внесении изменений в учебные планы и программы, учебные

Инструкция по охране труда

1. Общие требования охраны труда

Для участников от 14 до 18 лет

1.1. К самостоятельному выполнению заданий ДЭ в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники, под непосредственным руководством Эксперта-компатиота в возрасте от 14 до 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению экзаменационных заданий по состоянию здоровья.

Для участников старше 18 лет

1.1. К самостоятельному выполнению экзаменационных заданий в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники не моложе 18 лет

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению экзаменационных заданий по состоянию здоровья.

1.2. В процессе выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории и в помещениях места проведения экзамена, участник обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- не заходить за ограждения и в технические помещения;
- соблюдать личную гигиену;
- принимать пищу в строго отведенных местах;
- самостоятельно использовать инструмент и оборудование, разрешенное к выполнению экзаменационных задания;

1.3. Участник для выполнения экзаменационного задания использует инструмент:

| Наименование инструмента | |
|---|--|
| Использует самостоятельно | Для участников от 14 до 18 лет использует под наблюдением эксперта или назначенного ответственного лица старше 18 лет: |
| Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) | Запрещено |
| Прямая шлифовальная машинка | Запрещено |

| | |
|---|---|
| Металлическая щетка ручная (узкая) | Металлическая щетка ручная (узкая) |
| Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) | Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) |
| Молоток слесарный | Молоток слесарный |
| Зубило слесарное | Зубило слесарное |
| Бокорезы | Бокорезы |
| Круглогубцы | Круглогубцы |
| Кусачки для проволоки | Кусачки для проволоки |
| Метрическая стальная линейка до 500мм / (рулетка) | Метрическая стальная линейка до 500мм / (рулетка) |
| Угловая линейка | Угловая линейка |
| Чертилка | Чертилка |
| Штангенциркуль с глубиномером | Штангенциркуль с глубиномером |
| Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) | Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) |
| Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления | Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления |
| Шуруповерт | Шуруповерт |
| Магнитные угольники | Магнитные угольники |
| Слесарные тиски и наковальня | Слесарные тисы и наковальня |
| Наименование инструмента | |
| Использует самостоятельно | Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта: |
| Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) | Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов) |
| Прямая шлифовальная машинка | Прямая шлифовальная машинка |
| Металлическая щетка ручная (узкая) | Металлическая щетка ручная (узкая) |
| Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) | Молоток сварщика (молоток для удаления шлака) |
| Молоток слесарный | Молоток слесарный |
| Зубило слесарное | Зубило слесарное |
| Бокорезы | Бокорезы |
| Круглогубцы | Круглогубцы |
| Кусачки для проволоки | Кусачки для проволоки |
| Метрическая стальная линейка до 500мм / (рулетка) | Метрическая стальная линейка до 500мм / (рулетка) |
| Угловая линейка | Угловая линейка |
| Чертилка | Чертилка |
| Штангенциркуль с глубиномером | Штангенциркуль с глубиномером |
| Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) | Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика) |
| Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления | Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления |
| Шуруповерт | Шуруповерт |
| Магнитные угольники | Магнитные угольники |
| Слесарные тиски и наковальня | Слесарные тисы и наковальня |

1.4. Участник для выполнения экзаменационного задания использует оборудование:

| | |
|---|--|
| Наименование оборудования | |
| Использует самостоятельно | Для участников от 14 до 18 лет выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет: |
| Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) | Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) |
| Сварочный аппарат аргоно-дуговой | Сварочный аппарат аргоно-дуговой сварки неплавящимся |

| | |
|---|---|
| сварки неплавящимся электродом (TIG) (141) | электродом (TIG) (141) |
| Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) | Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) |
| Фильтровентиляционная установка | Фильтровентиляционная установка |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) |
| Тележка инструментальная | Запрещено |
| Электрический настольный заточной станок | Запрещено |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | Машинка для заточки вольфрамовых электродов |
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) |
| Наименование оборудования | |
| использует самостоятельно | Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта: |
| Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) | Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) |
| Сварочный аппарат аргонно-дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) (141) | Сварочный аппарат аргонно-дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) (141) |
| Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) | Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) |
| Фильтровентиляционная установка | Фильтровентиляционная установка |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) |
| Тележка инструментальная | Тележка инструментальная |
| Электрический настольный заточной станок | Электрический настольный заточной станок |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | Машинка для заточки вольфрамовых электродов |
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) | Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) |

1.5. При выполнении экзаменационного задания на участника могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные факторы:

Физические:

- Повышенная температура поверхности оборудования и материалов;
- Повышенная температура воздуха рабочей зоны;
- Опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- Повышенная яркость света;

- Повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;
- Повышенный уровень шума;
- Искры, брызги и выбросы расплавленного металла;
- Передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- Взрывоопасность;
- Системы под давлением;
- Режущие и колющие предметы;
- Повышенная запыленность;
- Повышенный уровень вибрации;

Выбросы окалины и абразивного материала от УШМ (Для участников от 14 до 18 лет выполняет экзаменационное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет).

Химические:

- Сварочные аэрозоли;
- Инертные и активные газы.

Психологические:

- Физические перегрузки;
- Чрезмерное напряжение внимания;
- Усиленная нагрузка на зрение;
- Эмоциональные перегрузки.

1.6. Применяемые во время выполнения экзаменационного задания средства индивидуальной защиты:

- Маска сварочная (защита лица);
- Респиратор;
- Защитные очки;
- Костюм сварщика (куртка/штаны – из огнеупорного материала);
- Подшлемник;
- Обувь сварочная (защита ног-от падающих предметов, обувь с армированным носом);
- Краги сварщика для MMA и MIG/MAG (защита рук – от жара и излучения дуги);
- Перчатки сварщика для TIG (защита рук – от жара и излучения дуги);
- Щиток для работы с УШМ (для шлифовки, может быть встроен в сварочную маску);
- беруши (средства защиты органов слуха);
- Защитный кожух для диска УШМ.

1.7. Знаки безопасности, используемые на рабочем месте, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;



-пожарной безопасности;



- эвакуационные, медицинские и санитарного назначения;



-предупреждающие;



- предписывающие;



- указательные;



1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Экспертам.

В помещении проведения брифингов находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни участника, об этом немедленно уведомляются Главный эксперт, Тим-лидер команды и Эксперт-компатриот. Главный эксперт принимает решение о назначении дополнительного времени для участия. В случае отстранения участника от дальнейшего участия в конкурсе ввиду болезни или несчастного случая, он получит баллы за любую завершённую работу.

Вышеуказанные случаи подлежат обязательной регистрации в форме регистрации несчастных случаев и в форме регистрации перерывов в работе.

1.9. Участники, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia.

Несоблюдение участником норм и правил ОТ и ТБ ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или перманентному отстранению аналогично апелляции.

Эксперт – компатриот несет полную ответственность за жизнь, здоровье и соблюдение правил ОТ и ТБ участника, во время нахождения его на конкурсной площадке. На момент регистрации на экзаменационной площадке участник должен иметь справку с места учебы/ или Свидетельство об уровне квалификации по профессии.

Участник обязан незамедлительно сообщить об обстоятельствах, мешающих безопасному проведению сварочных работ при выполнении конкурсного задания, а так же об ухудшении состояния своего здоровья гл. Эксперту.

В таблице приведены возможные нарушения правил ОТ и ТБ при выполнении экзаменационного задания, за которые следуют штрафные санкции:

| №п/п | Нарушения ОТ и ТБ | №п/п | Нарушения ОТ и ТБ |
|------|---|------|---|
| 1 | Не содержал свое рабочее место в чистоте и порядке. | 20 | Держатель электрода был помещен на металлических конструкциях. |
| 2 | Не убрал все лишнее из-под своих ног. | 21 | Не использовал защитные очки при зачистке металла УШМ. |
| 3 | Положил на оборудование и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. | 22 | Берется голыми руками металлическая заготовка (только при ношении перчаток или использовании плоскогубцев). |
| 4 | Производится сварка деталей на весу. | 23 | Брызги расплавленного попадают на токопроводящие провода высокого напряжения 220-380В |
| 5 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети по прекращению работы. | 24 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уходе с поста за пределы конкурсной площадки. |
| 6 | Оставил блок питания включенным без присмотра. | 25 | Производится резкий изгиб в шланге сварочной горелки. |
| 7 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при перерыве в подаче | 26 | Кнопки управления сварочным током, переключаемые во время сварки / пуска. |

| | | | |
|----|--|----|--|
| | электроэнергии. | | |
| 8 | Не отключал источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей. | 27 | На редукторе со сжатым защитным газом осталось остаточное давление. |
| 9 | Не обесточил местную вентиляцию в конце работы. | 28 | Клапаны на цилиндрах остались открытыми. |
| 10 | Не закрепил собираемые или свариваемые детали | 29 | Механическая обработка металла производилась на весу. |
| 11 | Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уборке рабочего места. | 30 | Не произведен осмотр рабочего места на отсутствие очагов возгорания |
| 12 | Сварочный кабель при выполнении сварочных работ намотан на руку | 31 | При заточке электрода удерживал его на весу. |
| 13 | Защитные устройства (экран, защитные стекла) не использовались при работе на шлифовальном станке. | 32 | Работал на шлифовальном станке в рукавицах/ перчатках / с забинтованными пальцами без резиновых напальчников. |
| 14 | Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись потоком выдыхаемого воздуха. | 33 | Не использовали средства индивидуальной защиты (очки/респиратор) при эксплуатации УШМ. |
| 15 | Не использовал защитные очки при зачистке сварочных швов от шлака, брызг расплавленного металла и окалины. | 34 | Электрододержатель, находящийся под напряжением, не размещал на специальной подставке или подвеске, бросал и оставлял без присмотра. |
| 16 | Тормозил вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка. | 35 | Облокачивался на заточной станок, во время его работы. |
| 17 | Оставил ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке. | 36 | Доставал упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив заточной станок. |
| 18 | Не держал электроинструмент двумя руками при работе УШМ. | 37 | Не направлял вентиляцию в процесс проведения сварочных работ. |
| 19 | Использовал электроинструмент без защитного кожуха. | 38 | Электроинструмент со вращающимся рабочим диском не удерживался в руках участника. |

Внимание!

Участник должен выполнять только то экзаменационное задание, которое поручено ему в момент проведения конкурса.

2. Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

2.1. В день С-1, все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

2.2. Подготовить рабочее место:

- Подобрать ручной инструмент и приспособления, необходимые при выполнении экзаменационного задания, проверить его исправность и соответствие требованиям безопасности
- внешним осмотром и пробным включением проверить исправность работы сварочного оборудования;
- включить местную вентиляцию и настроить систему воздухозабора.

Запрещается! Класть на оборудование и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления, другие предметы и материалы.

2.3. Подготовить инструмент и оборудования, разрешенные к самостоятельной работе:

| | |
|---|---|
| Наименование инструмента или оборудования | Правила подготовки к выполнению экзаменационного задания |
| Сборочно-сварочный стол с | - убрать с рабочего стола посторонние и ненужные для работы |

| Наименование инструмента или оборудования | Правила подготовки к выполнению экзаменационного задания |
|--|--|
| крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н- L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положения | предметы, убедиться в отсутствии на рабочем месте легко воспламеняющихся материалов и горючих жидкостей; - проверить надежность фиксации металлических элементов конкурсного задания. |
| Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) | - убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя и обратного кабеля; - убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи; - визуально проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата; - внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования. |
| Сварочный аппарат аргонно-дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) (141) | - убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля; - убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи; - визуально проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата; - внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования. |
| Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) | - убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля; - убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи; - визуально проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата; - внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования. |
| Фильтровентиляционная установка | - включить местную вентиляцию и настроить систему воздухозабора. |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | - баллоны с углекислым газом должны быть тщательно осмотрены. |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO ₂) Редуктор Ar/CO ₂ (аргон / углекислый газ) | - проверить плотность и прочность присоединения газовых шлангов к редуктору, исправность, редуктора, манометров и ротаметра. |
| Электрический настольный заточной станок | - проверить наличие защитного экрана и местного освещения; - проверить наличие защитного заземления; - произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума. |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума. |

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению экзаменационных заданий подготавливает уполномоченный Эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии Эксперта.

2.4. В день проведения конкурса, изучить содержание и порядок проведения модулей конкурсного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.

Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь:

Надеть спецодежду и спец. обувь, застегнуть все пуговицы, завязать все тесемки, ботинки зашнуровать, надеть головной убор. Куртка и брюки должны быть надеты навыпуск, карманы закрыты. Подготовить рукавицы (краги/перчатки) и защитные очки и сварочную маску.

2.5. Ежедневно, перед началом выполнения экзаменационного задания, в процессе подготовки рабочего места:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
- убедиться в достаточности освещенности;

- проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
- проверить правильность установки стола, стула, положения оборудования и инструмента, при необходимости, обратиться к эксперту для устранения неисправностей в целях исключения неудобных поз и длительных напряжений тела.

2.6. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

2.7. Участнику запрещается приступать к выполнению экзаменационного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При выполнении экзаменационных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

| Наименование инструмента/оборудования | Требования безопасности |
|---|--|
| Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении) | <ul style="list-style-type: none"> - обеспечить надежное крепление приспособления к сварочному столу и крепления металлических заготовок; - сварные металлические конструкции могут иметь вес до 35 кг. Необходимо принимать меры от опрокидывания или срыва конструкции. Сварочные ботинки должны иметь специальные жесткие носки. |
| Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки (ММА) (111) | <ul style="list-style-type: none"> - во время выполнения конкурсного задания не разрешается смотреть на сварочную дугу без специальных средств индивидуальной защиты глаз; - запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске; - запрещается производить сварку и резку металла на весу - запрещается наступать на токопроводящие провода и рукава. - запрещается размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. |
| Сварочный аппарат аргонно-дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) (141) | <ul style="list-style-type: none"> - во время выполнения конкурсного задания не разрешается смотреть на сварочную дугу без специальных средств индивидуальной защиты глаз; - запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске; - запрещается производить сварку и резку металла на весу - запрещается наступать на токопроводящие провода и рукава. - запрещается размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. |
| Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) (135/136) | <ul style="list-style-type: none"> - во время выполнения конкурсного задания не разрешается смотреть на сварочную дугу без специальных средств индивидуальной защиты глаз; - запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске; - запрещается производить сварку и резку металла на весу - запрещается наступать на токопроводящие провода и рукава. - запрещается размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы. |

| Наименование инструмента/оборудования | Требования безопасности |
|--|---|
| Фильтровентиляционная установка | - включить местную вентиляцию и настроить систему воздухозабора. |
| Баллон с защитным газом 40 л (под давлением) | - вентиль баллона открывать медленно; - при обнаружении утечки защитного газа, накидную гайку можно подтягивать только при закрытом вентиле баллона. |
| Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ) | - регулировать рабочее давление плавным вращением регулировочного винта. |
| Электрический настольный заточной станок | - при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником; Запрещается! При заточке удерживать инструмент на весу. - не допускается заточка на боковой поверхности круг; - при выполнении конкурсного задания, работать на заточном станке только с защитными средствами для глаз (экран, защитные очки); - следить, чтобы пальцы при заточке не соприкасались с абразивным кругом и лезвием затачиваемого инструмента, соблюдать зазор между кругом и подручником; - по завершении работы выключить станок; Во время работы на заточном станке запрещается: - производить заточку вольфрамовых электродов в рукавицах/перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников; - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка; - опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим; - работать кругами, имеющими трещины или выбоины; - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства; - оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке. - доставать упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив станок. При появлении неполадок в работе станка, немедленно прекратить работу, остановить заточной станок, сообщить Техническому администратору площадки /закрепленному эксперту/гл. Эксперту о неисправности. |
| Машинка для заточки вольфрамовых электродов | - Выполнять требования инструкции для данной марки оборудования. |
| Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность не более 800Вт | Запрещено выполнять работы без средства индивидуальной защиты и защитных очков. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки, противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки. - при резке элементов конструкций или пластин следует принять меры против случайного падения отрезаемых элементов; - шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе электроинструмента. При выполнении работ электроинструмент удерживается двумя руками за штатные рукоятки. Шнур подключения питания необходимо удерживать в стороне от вращающегося рабочего инструмента. Запрещается использовать электроинструмент без защитного кожуха. |

3.2. При выполнении экзаменационных заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать настоящую инструкцию;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- выполнять экзаменационные задания только исправным инструментом;

3.3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение экзаменационного задания и сообщить об этом гл. Эксперту, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта/Техническому администратору площадки.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), участнику следует немедленно сообщить о случившемся Экспертам. Выполнение конкурсного задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения у участника плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

4.3. При поражении участника электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить гл. Эксперту, при необходимости обратиться к врачу/вызвать скорую помощь.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или эксперта, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на конкурсной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходите близко к нему, предупредите о возможной опасности находящихся поблизости экспертов или обслуживающий персонал.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию экспертов, при необходимости эвакуации возьмите с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдайте осторожность, не трогайте поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

5. Требование охраны труда по окончании работ

После окончания работ каждый участник обязан:

- 5.1. Привести в порядок рабочее место.
- 5.2. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.
- 5.3. Отключить инструмент и оборудование от сети.
- 5.4. Инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.

5.5. Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения экзаменационных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения экзаменационного задания.

Инструкция по охране труда для экспертов

1. Общие требования охраны труда

1.1. К работе в качестве эксперта Компетенции «Сварочные технологии» допускаются Эксперты, прошедшие специальное обучение и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Эксперт с особыми полномочиями, на которого возложена обязанность за проведение инструктажа по охране труда, должен иметь действующее удостоверение «О проверке знаний требований охраны труда».

1.3. В процессе контроля выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории и в помещениях конкурсной площадки Эксперт обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения и планов эвакуации.
- расписание и график проведения конкурсного задания, установленные режимы труда и отдыха.

1.4. При работе на персональном компьютере и копировально-множительной технике на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

- электрический ток;
- статическое электричество, образующееся в результате трения движущейся бумаги с рабочими механизмами, а также при некачественном заземлении аппаратов;
- шум, обусловленный конструкцией оргтехники;
- химические вещества, выделяющиеся при работе оргтехники;
- зрительное перенапряжение при работе с ПК.

При наблюдении за выполнением экзаменационного задания участниками на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

Физические:

- Повышенная температура поверхности оборудования и материалов;
- Повышенная яркость света;
- Повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;
- Повышенный уровень шума;
- Искры, брызги и выбросы расплавленного металла;
- Выбросы окалины и абразивного материала о УШМ;
- Передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- Взрывоопасность;
- Режущие и колющие предметы;
- Повышенная запыленность

Химические:

- Сварочные аэрозоли;
- Инертные и активные газы.

Психологические:

- Физические перегрузки;
- Эмоциональные перегрузки.

1.5. Применяемые во время выполнения конкурсного задания средства индивидуальной защиты:

- Респиратор;
- Костюм сварщика (куртка, штаны);
- Обувь сварочная;
- Краги сварщика;
- Перчатки;
- Защитные очки;
- беруши.

1.7. Знаки безопасности, используемые на рабочих местах участников, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;
- пожарной безопасности;
- эвакуационные, медицинские и санитарные назначения;
- предупреждающие;
- предписывающие;
- указательные;

1.6. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Главному Эксперту.

В помещении Экспертов Компетенции «Сварочные технологии» находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни Эксперта, об этом немедленно уведомляется Главный эксперт.

1.7. Эксперты, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia, а при необходимости согласно действующему законодательству.

2. Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы Эксперты должны выполнить следующее:

2.1. В день С-1, Эксперт с особыми полномочиями, ответственный за охрану труда, обязан провести подробный инструктаж по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности», ознакомить экспертов и участников с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, с местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, проконтролировать подготовку рабочих мест участников в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки и контроля подготовки участниками рабочих мест, инструмента и оборудования.

2.2. Ежедневно, перед началом выполнения экзаменационного задания участниками конкурса, Эксперт с особыми полномочиями проводит инструктаж по охране труда, Эксперты контролируют процесс подготовки рабочего места участниками, и принимают участие в подготовке рабочих мест участников в возрасте моложе 18 лет.

2.3. Ежедневно, перед началом работ на экзаменационной площадке и в помещении экспертов необходимо:

- осмотреть рабочие места экспертов и участников;
- привести в порядок рабочее место эксперта;
- проверить правильность подключения оборудования в электросеть;
- одеть необходимые средства индивидуальной защиты.
- осмотреть инструмент и оборудование участников в возрасте до 18 лет, участники старше 18 лет осматривают самостоятельно инструмент и оборудование.

2.5. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. В процессе контроля за выполнением участником конкурсного задания экспертам необходимо соблюдать правила работы на площадке:

- ознакомиться с инструкцией ОТ и ТБ;
- иметь индивидуальные средства защиты головы и глаз (головной убор, затемненные очки, сварочный щиток/маску);
- иметь спец.одежду /спец.обувь/сварочные краги (перчатки);
- не наступать на токоведущие кабели в сварочных постах участников;
- не заходить в рабочую зону участника без его приглашения;
- не отвлекать участников во время выполнения сборочно-сварочных работ;

3.2. При загазованности/задымленности в процессе выполнения участниками сварочных работ, эксперту следует находиться на площадке в противопылевом респираторе.

3.3. В процессе проведения сварочных работ, не производить самостоятельную настройку сварочного оборудования без уведомления технического администратора площадки.

3.4. При проверке собранного модуля запрещается облакачиваться на выполненное изделие/конструкцию.

3.5. В процессе проверки/принятия сборки модулей участников группе экспертов необходимо иметь:

- Маркер по металлу, металлическую линейку, металлический угольник, штангенциркуль, УШС.

3.6. В процессе выполнения сварочных работ экспертам рекомендуется оказывать помощь участникам при замене баллонов. В процессе принятия выполненных модулей участниками группы экспертов необходимо оказать помощь в их доставке в зону контроля.

3.7. Включение и выключение персонального компьютера и оргтехники должно проводиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации.

3.8. Запрещается:

- устанавливать неизвестные системы паролирования и самостоятельно проводить переформатирование диска;

- иметь при себе любые средства связи;

- пользоваться любой документацией кроме предусмотренной конкурсным заданием.

3.9. При неисправности оборудования – прекратить работу и сообщить об этом Техническому администратору площадки, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта.

3.10. При наблюдении за выполнением конкурсного задания участниками Эксперту:

- одеть необходимые средства индивидуальной защиты;

- передвигаться по конкурсной площадке не спеша, не делая резких движений, смотря под ноги;

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), Эксперту следует немедленно отключить источник электропитания и принять меры к устранению неисправностей, а также сообщить о случившемся Техническому администратору площадки. Работу продолжать только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения зрительного дискомфорта и других неблагоприятных субъективных ощущений, следует ограничить время работы с персональным компьютером и другой оргтехникой, провести коррекцию длительности перерывов для отдыха или провести смену деятельности на другую, не связанную с использованием персонального компьютера и другой оргтехники.

4.3. При поражении электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить Главному Эксперту, при необходимости обратиться к врачу.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Главному Эксперту.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить технического эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или должностного лица, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на экзаменационной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходить близко к нему, предупредить о возможной опасности находящихся поблизости ответственных лиц.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию должностных лиц, при необходимости эвакуации, эвакуировать участников и других экспертов, и конкурсной площадки, взять те с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдать осторожность, не трогать поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

5. Требование охраны труда по окончании работ

После окончания конкурсного дня Эксперт обязан:

5.1. Проверить рабочие места участников, отключено ли оборудование, инструмент и устройства от источника питания, закрыты ли вентили на баллонах или газопроводах и освобождены зажимные пружины редукторов, отключена местная вентиляция.

5.2. Проконтролировать убрано ли готовое изделие на предназначенное ему место.

5.3. Убедиться, что после выполнения конкурсного задания не осталось тлеющих предметов (ветошь, изоляционный материал и т.д.).

5.4. Сообщить Техническому администратору площадки о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования, и других факторах, влияющих на безопасность труда.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области

**Астраханский государственный политехнический колледж
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ**

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

обучающихся группы СП-411 курса IV

Профессия/Специальность: 22.02.06 Сварочное производство

Форма обучения: очная

Год проведения государственной итоговой аттестации: 2021 год

Настоящим подтверждается, что с Программой государственной итоговой аттестации, требованиями к выпускным квалификационным работам, критериями оценки знаний, правом на каникулы после ГИА по личному заявлению, размещенными в электронной информационно-образовательной среде ознакомлены следующие обучающиеся:

| № п/п | Ф.И.О. обучающегося | Дата | Подпись обучающегося |
|-------|---------------------|------|----------------------|
| 1. | | | |
| 2. | | | |
| 3. | | | |
| 4. | | | |
| 5. | | | |
| 6. | | | |
| 7. | | | |
| 8. | | | |
| 9. | | | |
| 10. | | | |
| 11. | | | |
| 12. | | | |
| 13. | | | |
| 14. | | | |
| 15. | | | |
| 16. | | | |
| 17. | | | |

Лист ознакомления составлен « 2 » декабря 2020г.

Образец заявления о возможности прохождения государственной итоговой аттестации по уважительной причине в дополнительные сроки

Директору ГБПОУ АО «АГПК»
Жигульской О.П.

студента (ки) _____ курса, группы _____
специальности _____

_____ очной формы обучения

_____ (ФИО участника ГИА)

_____ (контактный телефон)

Заявление

Прошу Вас предоставить мне возможность пройти государственную итоговую аттестацию в связи с уважительной причиной моего отсутствия на государственной итоговой аттестации по графику в дополнительные сроки.

Документ, подтверждающий уважительность причины, прилагается.

Участник ГИА _____ (ФИО)
(подпись)

Дата _____

Образец заявления о повторном прохождении ГИА в связи с получением
неудовлетворительного результата

Директору ГБПОУ АО «АГПК»
Жигульской О.П.

студента (ки) _____ курса, группы _____
специальности _____

очной формы обучения

(ФИО участника ГИА)

Заявление

Я, _____
(ФИО участника ГИА)

обучающийся/обучающаяся _____
(название образовательной организации)

прошу повторно допустить меня к сдаче выпускной квалификационной работы в
форме _____

(защиты ВКР)

в связи с получением неудовлетворительного результата.

Контактный телефон _____

Участник ГИА

(подпись)

(ФИО)

Дата _____

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ГЭК по проведению
ГИА по образовательным программам СПО

_____/_____
(подпись) (ФИО)

«__» _____ 201_г.

Образец заключения председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при
проведении защиты ВКР

**Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»**

**Заключение
председателя государственной экзаменационной комиссии о соблюдении процедурных
вопросов при проведении
защиты выпускной квалификационной работы (ВКР)**
по направлению подготовки (специальности) _____
направленности (профилю) образования _____,
проводимой « ____ » _____ 20__ г. в ГБПОУ АО «АГПК».

Данные проведенной экспертизы:

1. Соответствие сроков проведения защиты ВКР срокам, предусмотренным учебным
планом и графиком учебного процесса (календарным учебным графиком)

(соответствует/ не соответствует)
2. Обеспечение единства требований, предъявляемых ко всем защищающимся, и условий
для объективной оценки качества освоения выпускниками соответствующей ОП

(соблюдено/ не соблюдено)
3. Наличие необходимого оборудования и материала для ответа _____
(в наличии / отсутствует)
4. Соблюдение Программы государственной итоговой аттестации _____
(соблюдено/ не соблюдено)
5. Ведение видеосъемки _____
(велась / не велась)
6. Другое _____
7. Заключение: процедура проведения защиты ВКР _____
(не была нарушена / была нарушена)

Председатель комиссии _____
(ФИО, подпись)

Дата _____

Образец отчета о работе ГЭК

**Министерство образования и науки Астраханской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»**

О Т Ч Е Т**о работе государственной экзаменационной комиссии (ГЭК)**

по направлению подготовки (специальности) _____
(код, наименование)

направленности (профилю) образования _____
(наименование)

Отделение _____
(наименование)

Защита выпускных квалификационных работ (ВКР) проводилась: « ____ » _____ 20 ____ г., с ____ часов до _____ часов в аудитории № ____ учебного корпуса № ____, находящегося по адресу:

Состав ГЭК согласно приказу № ____ от _____

1.

2...

К защите было представлено ____ ВКР обучающихся очной формы, _____ – очно-заочной формы, _____ – заочной формы.

На защите были представлены ВКР следующей тематики:

(перечислить укрупненные группы тем)

1.

2.....

Представленные ВКР выполнялись на материалах предприятий *(указать сферу деятельности, отрасль)*.

Основные базы практик выпускников:

(перечислить основные предприятия, на которых выпускники проходили практику)

1.

2....

ВКР специалистов / магистрантов прошли рецензирование у ведущих работников организаций *(указать сферу деятельности, отрасль)*.

Оценивая представленные ВКР, государственная экзаменационная комиссия отмечает следующие достоинства *(перечислить достоинства ВКР)* и недостатки *(перечислить недостатки ВКР)*.

Государственная экзаменационная комиссия рекомендует *(указать рекомендации для дальнейшей работы кафедр при выполнении обучающимися ВКР)*.

Итоговые сведения по защите ВКР представлены в Приложении 1.

Председатель ГЭК _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Зав. отделением _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Секретарь ГЭК _____ (дата, подпись, Ф.И.О.)

Продолжение приложения 3

**Результаты защиты выпускной квалификационной (дипломной) работы
по специальности 22.02.06 Сварочное производство**

| № п/п | Показатели | Всего | | Форма обучения | | | |
|-------|-----------------------------|--------|---|----------------|---|---------|---|
| | | | | очная | | заочная | |
| | | кол-во | % | кол-во | % | кол-во | % |
| 1. | Допущены к защите дипломной | | | | | | |

| | | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|--|--|
| | работы | | | | | | |
| 2. | На защиту вышли | | | | | | |
| 3. | Защитили работу с оценкой «отлично» | | | | | | |
| 4. | Защитили работу оценкой «хорошо» | | | | | | |
| 5. | Защитили работу с оценкой «удовлетворительно» | | | | | | |
| 6. | Средний балл | | | | | | |

**Характеристика выпускных квалификационных работ
по специальности 22.02.06 Сварочное производство**

| № п/п | Показатели | Всего | | очная | | Форма обучения заочная | |
|----------|---|--------|---|--------|---|---------------------------|---|
| | | кол-во | % | кол-во | % | кол-во | % |
| | | | | | | | |
| 1. | Окончили образовательное учреждение | | | | | | |
| 2. | Допущены к защите | | | | | | |
| 3. | Принято к защите выпускных квалификационных работ | | | | | | |
| 4. | Защищено выпускных квалификационных работ | | | | | | |
| 5. | Количество выпускных квалификационных работ, выполненных: | | | | | | |
| 5.1. | По темам, предложенным студентами | | | | | | |
| 5.2. | По заявкам организаций, учреждений | | | | | | |
| 5.3. | В области поисковых исследований | | | | | | |
| 6. | Количество выпускных квалификационных работ, рекомендованных: | | | | | | |
| 6.1. | к опубликованию | | | | | | |
| 6.2. | к внедрению | | | | | | |

**Результаты выпуска по специальности
по специальности 22.02.06 Сварочное производство**

| № п/п | Показатели | Всего | | Форма обучения | | | |
|----------|---|--------|---|----------------|---|---------|---|
| | | кол-во | % | очная | | заочная | |
| | | | | кол-во | % | кол-во | % |
| 1. | Окончили образовательное учреждение СПО | | | | | | |
| 2. | Количество дипломов с «отличием» | | | | | | |
| 3. | Количество дипломов с оценками «отлично» и «хорошо» | | | | | | |
| 4. | Количество выданных академических справок | | | | | | |

Образец заявления о предоставлении каникул после прохождения государственной итоговой аттестации

Директору ГБПОУ АО «АГПК»
О. П. Жигульской

_____ (Ф.И.О. обучающегося)

адрес: _____

_____ телефон: _____

Заявление

Я, _____, обучающийся в ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж», руководствуясь ч. 17 ст. 59 Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", прошу предоставить мне каникулы с "___" _____ г. по "___" _____ г. после прохождения итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе _____

_____ "___" _____ г.

_____ (подпись)

Приложение К

Образец заявления на утверждение темы выпускной квалификационной работы

Зав.механическим отделением
М.В. Шилова
студента гр. _____

(ФИО)

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу утвердить мне тему выпускной квалификационной работы

(указать форму ВКР)

(название темы работы)

Подпись студента _____
«__» _____ 20__ г.

Рассмотрено на заседании МК

Протокол №__ от «__»__ 20__ г.
Методист _____ Т.В. Смирнова
(подпись) (ФИО)

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по ООД и СВ
_____/ Е. А. Кузнецова
«__» _____ 20__ г.

Форма заявления об апелляции о нарушении порядка проведения ГИА

В апелляционную комиссию _____

_____ (наименование образовательной организации)

по специальности/профессии среднего профессионального образования _____

обучающегося _____

_____ (ФИО)

_____ (имя, отчество (при наличии))

курс ____, форма обучения _____

проживающего по адресу _____

_____ контактный телефон _____

E-mail: _____

АПЕЛЛЯЦИОННОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу апелляционную комиссию рассмотреть мою апелляцию о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации.

Содержание претензии:

Указанный факт существенно затруднил для меня прохождение государственного итогового испытания, что может привести к необъективной оценке результатов обучения.

Прошу рассмотреть апелляцию: – в моем присутствии (и/или в присутствии моего представителя (для несовершеннолетнего обучающегося)); – без меня, моего представителя.

Дата _____

Подпись: _____ / _____ (расшифровка подписи с указанием фамилии и инициалов)

Апелляцию принял

Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

Должность ФИО (полностью)

(подпись)

Время: _____ час. _____ мин.

Образец заявления о необходимости создания специальных условий при проведении государственных аттестационных испытаний

Директору ГБПОУ АО «АГПК» Жигульской О.П.

от _____
(фамилия обучающегося)

_____,
(имя, отчество)

курс _____, форма обучения _____
специальность _____

контактный телефон _____

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу создать для меня следующие специальные условия при проведении государственных аттестационных испытаний.

При проведении **государственного экзамена** мне необходимы следующие специальные условия:

- увеличение продолжительности экзамена (указать да/нет): _____
- присутствие ассистента на экзамене (указать да/нет): _____
- использование специальных технических устройств на экзамене (указать да/нет): _____

При проведении **защиты выпускной квалификационной работы** мне необходимы следующие специальные условия:

- увеличение продолжительности защиты (указать да/нет): _____
- присутствие ассистента на защите (указать да/нет): _____
- использование специальных технических устройств на экзамене (указать да/нет): _____

К заявлению прилагаю:

(подпись)

« _____ » _____ 20__ г.

Образец заявления о прохождении государственной итоговой аттестации в форме
демонстрационного экзамена

Директору ГБПОУ АО «АГПК»
Жигульской О.П.
студента (ки) _____ курса, группы _____
специальности _____

очной формы обучения

(ФИО участника ГИА)

(контактный телефон)

Заявление

Прошу Вас предоставить мне возможность пройти государственную итоговую аттестацию в форме демонстрационного экзамена по компетенции «Сварочные технологии» КОД 1.1.

Участник ГИА _____ (ФИО)
(подпись)

Дата _____